

Deklaracja właściwości użytkowych

No. 91323 020 DoP 2016-07-12 · Declaration of Performance (DoP)

1. Niepowtarzalny kod identyfikujący wyrobu:

Jednościenny stalowy system odprowadzania spalin Typ TEC-EW-CLASSIC 304/ TEC-EW-CLASSIC 316 według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

Jednościenny system odprowadzania spalin Typ TEC-EW-CLASSIC 304/ TEC-EW-CLASSIC 316, montaż w szchcie ¹⁾

Model 1	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 600)	T200 – P1 – W – Vm – L20040 – O00
Model 2	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 300)	T400 – N1 – W – Vm – L20040 – O50
Model 2	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – Vm – L20040 – O75
Model 2	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (500- 600)	T400 – N1 – W – Vm – L20040 – O100
Model 3	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 300)	T600 – N1 – D – Vm – L20040 – G100
Model 3	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (350- 450)	T600 – N1 – D – Vm – L20040 – G150
Model 3	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (500- 600)	T600 – N1 – D – Vm – L20040 – G200
Model 4	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 600)	T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O00
Model 5	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 300)	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – G50
Model 5	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – G75
Model 5	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (500- 600)	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – G100
Model 6	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 300)	T450 – N1 – W – V2 – L50040 – G100
Model 6	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (350- 450)	T450 – N1 – W – V2 – L50040 – G150
Model 6	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (500- 600)	T450 – N1 – W – V2 – L50040 – G200
Model 7	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 300)	T600 – N1 – W – V2 – L50040 – G100
Model 7	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L50040 – G150
Model 7	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (500- 600)	T600 – N1 – W – V2 – L50040 – G200

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej Kontroli produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji. Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 020.

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA																								
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 7 DN (60- 300): do 23 m przy DN300 Model 1 do 7 DN (350- 450): do 15 m przy DN450 Model 1 do 7 DN (500- 600): do 15 m przy DN600 Więcej informacji-patrz: informacje o produkcie oraz instrukcja montażu TEC-EW-CLASSIC 304/ TEC-EW-CLASSIC 316	EN 1856-1:2009																								
8.2	Odporność ogniowa	(Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz) Model 1 DN (60- 600): T200 – O00 Model 2 DN (60- 300): T400 – O50 Model 2 DN (350- 450): T400 – O75 Model 2 DN (500- 600): T400 – O100 Model 3 DN (60- 300): T600 – G100 Model 3 DN (350- 450): T600 – G150 Model 3 DN (500- 600): T600 – G200 Model 4 DN (60- 600): T200 – O00 Model 5 DN (60- 300): T400 – G50 Model 5 DN (350- 450): T400 – G75 Model 5 DN (500- 600): T400 – G100 Model 6 DN (60- 300): T450 – G100 Model 6 DN (350- 450): T450 – G150 Model 6 DN (500- 600): T450 – G200 Model 7 DN (60- 300): T600 – G100 Model 7 DN (350- 450): T600 – G150 Model 7 DN (500- 600): T600 – G200 Sprawdzono bez obudowy dla układu wentylowanego na całej długości	EN 1856-1:2009																								
8.3	Szczelność	Model 1 DN (60- 600): P1 Model 2 DN (60- 600): N1 Model 3 DN (60- 600): N1 Model 4 DN (60- 600): P1 Model 5 DN (60- 600): N1 Model 6 DN (60- 600): N1 Model 7 DN (60- 600): N1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Opór przepływu elementów Kształtki i nasady	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element:</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T- trójkąt 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T- trójkąt 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)</td> </tr> <tr> <td>Daszek przeciwdeszczowy:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Zakończenie lamelowe typu "Hubo":</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150</td> </tr> <tr> <td>Ostona przeciwwietrzna:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150</td> </tr> <tr> <td>Hurrican:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Element:	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T- trójkąt 87°:	1,14	T- trójkąt 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)		Daszek przeciwdeszczowy:	1,0	Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150	Ostona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Element:	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																										
T- trójkąt 87°:	1,14																										
T- trójkąt 45°:	0,35																										
Kolano 87°:	0,40																										
Kolano 45°:	0,28																										
Kolano 30°:	0,20																										
Kolano 15°:	0,10																										
Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)																											
Daszek przeciwdeszczowy:	1,0																										
Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150																										
Ostona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150																										
Hurrican:	0,1																										

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 7 DN (60- 600): 0 m²K/W określony przy 200°C (bez izolacji) >0,256 m²K/W określony przy 200°C (z izolacją 25mm) 0,5 m²K/W określony przy 200°C (z izolacją 32mm)	EN 1856-1:2009
8.6	Odporność na szok termiczny		
8.6	Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 2 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 3 DN (60- 600): Tak Model 4 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-1:2009
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (60- 600): T200 Model 2 DN (60- 600): T400 Model 3 DN (60- 600): T600 Model 4 DN (60- 600): T200 Model 5 DN (60- 600): T400 Model 6 DN (60- 600): T450 Model 7 DN (60- 600): T600	
8.8	Wytrzymałość na zginanie	Model 1 do 7 DN (60- 600): n.p.d.	EN 1856-1:2009
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 7 DN (60- 600): Maksymalny odstęp pomiędzy podporami 4 m przy załamaniu 90° (Prowadzenie ukośne: maksymalna odległość pomiędzy dwoma mocowaniami. Przy montażu pionowym bez podpór)	EN 1856-1:2009
8.10	Odporność na działanie wiatru	Model 1 do 7 DN (60- 600): n.p.d.	EN 1856-1:2009

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (60- 600): Tak Model 2 DN (60- 600): Tak Model 3 DN (60- 600): Nie Model 4 DN (60- 600): Tak Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak	EN 1856-1:2009
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (60- 600): Tak Model 2 DN (60- 600): Tak Model 3 DN (60- 600): Nie Model 4 DN (60- 600): Tak Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak	
8.13	Odporność na korozję	Model 1 DN (60- 600): Vm Model 2 DN (60- 600): Vm Model 3 DN (60- 600): Vm Model 4 DN (60- 600): V2 Model 5 DN (60- 600): V2 Model 6 DN (60- 600): V2 Model 7 DN (60- 600): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 7 DN (60- 600): Tak	

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Rodgau, dnia 12 lipiec 2016

.....
Attila Kovacs Prezes / CEO

„Kominy-Wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1: Części składowe systemów kominowych“ EN 1856-1:2009

Informacje o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

TEC-EW-CLASSIC 304 / TEC-EW-CLASSIC 316

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1 TEC-EW-CLASSIC 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	Vm-L20040	O(00)	60 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin do pracy w trybie mokrym, montaż z uszczelkami wewnętrznymi, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb nadciśnienie do 200Pa.
0.2 TEC-EW-CLASSIC 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	Vm-L20040	O(50) O(75) O(100)	60 - 300 350 - 450 500 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin do pracy w trybie mokrym, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb podciśnienie.
0.3 TEC-EW-CLASSIC 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm-L20040	G(100) G(150) G(200)	60 - 300 350 - 450 500 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin, odporny na pożar sadzy, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb podciśnienie.
0.4 TEC-EW-CLASSIC 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50040	O(00)	60 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin do pracy w trybie mokrym, montaż z uszczelkami wewnętrznymi, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb nadciśnienie do 200Pa .
0.5 TEC-EW-CLASSIC 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50040	G(50) G(75) G(100)	60 - 300 350 - 450 500 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb podciśnienie.
0.6 TEC-EW-CLASSIC 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T450	N1	W	V2-L50040	G(100) G(150) G(200)	60 - 300 350 - 450 500 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin, odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb podciśnienie.
0.7 TEC-EW-CLASSIC 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50040	G(100) G(150) G(200)	60 - 300 350 - 450 500 - 600	Jednościenny system odprowadzania spalin, odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym, do zamontowania w szachtach/kominach, tryb podciśnienie.

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

Odporność na kondensat
(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję
Specyfikacja materiału
rury wewnętrznej

Odporność na pożar sadzy
(G: tak / O: nie) i odległość
od materiałów
palnych w mm

Średnica nominalna (\varnothing)
rury wewnętrznej w mm

EN 1856-1

Rozdział: jednościenny system odprowadzania spalin ze stali do montażu w szachcie

Wytrzymałość na ściskanie:

obciążenia maksymalne (instrukcja montażu)
 $\leq \varnothing 300$ mm, przy grubości ścianki 0,4 mm maksymalna wysokość montażu >23 m
> $\varnothing 300$ - $\varnothing 600$ mm, przy grubości ścianki 0,6 mm maksymalna wysokość montażu >15 m

Opory przepływu:

średnia szorstkość: 1,0mm, wartości oporu przepływu-(instrukcja montażu) według EN 13384-1

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny: maksymalna odległość między załamaniami 4m przy załamaniu 90°

Opory przepływu ciepła:

Bez izolacji 0 m²K/W
Z izolacją 25mm $\geq 0,256$ m²K/W
Z izolacją 32mm 0,5 m²K/W

Maksymalna odległość między wspornikami w części pionowej:
 ≤ 4 m

Odporność na działanie warunków atmosferycznych: tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
Szytwny czopuch Typ TEC-EW-CLASSIC 304/ TEC-EW-CLASSIC 316 według EN 1856-2:2009
2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:
Szytwny, jednościenny czopuch bez izolacji Typ TEC-EW-CLASSIC 304/ TEC-EW-CLASSIC 316 ¹⁾

Model 1	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 600)	T200 – P1 – W – Vm – L20040 – O50M ³⁾
Model 2	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 600)	T400 – N1 – W – Vm – L20040 – O400M ³⁾
Model 3	TEC-EW-CLASSIC 304	DN (60- 600)	T600 – N1 – D – Vm – L20040 – G400M ³⁾
Model 4	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 600)	T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O50M ³⁾
Model 5	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 600)	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – G400M ³⁾
Model 6	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 600)	T450 – N1 – W – V2 – L50040 – G400M ³⁾
Model 7	TEC-EW-CLASSIC 316	DN (60- 600)	T600 – N1 – W – V2 – L50040 – G400M ³⁾

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie
²⁾ nie zmierzono/obliczono (NM) stanowi trzykrotność średnicy nominalnej, ale nie mniej niż 375mm
³⁾ zmierzono/sprawdzono (M)
3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do części pionowej komina
4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:
**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**
5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:
nie dotyczy
6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:
System 2+
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:
Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej kontroli produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji. Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 021.

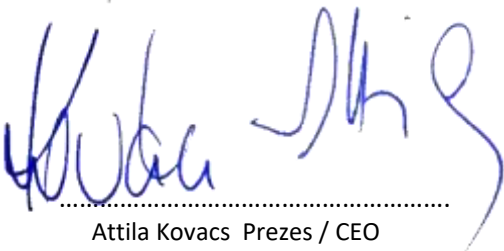
8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA														
8.1	Wytrzymałość na ściskanie	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 7 DN (60- 300): do 23 m przy DN300 Model 1 do 7 DN (350- 450): do 15 m przy DN450 Model 1 do 7 DN (500- 600): do 15 m przy DN600	EN 1856-2:2009														
8.2	Wytrzymałość na rozciąganie	Model 1 do 7 DN (60- 600): n.p.d.															
8.3	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 7 DN (60- 600): pomiędzy podporami * * Prosimy o przestrzeganie informacji zawartych w instrukcji montażu															
8.4	Odporność ogniowa	(Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz) Model 1 DN (60- 600): T200 – O50M Model 2 DN (60- 600): T400 – O400M Model 3 DN (60- 600): T600 – G400M Model 4 DN (60- 600): T200 – O50M Model 5 DN (60- 600): T400 – G400M Model 6 DN (60- 600): T450 – G400M Model 7 DN (60- 600): T600 – G400M Sprawdzono bez obudowy dla układu wentylowanego na całej długości	EN 1856-2:2009														
8.5	Szczelność	Model 1 DN (60- 600): P1 Model 2 DN (60- 600): N1 Model 3 DN (60- 600): N1 Model 4 DN (60- 600): P1 Model 5 DN (60- 600): N1 Model 6 DN (60- 600): N1 Model 7 DN (60- 600): N1	EN 1856-2:2009														
8.6	Opór przepływu elementów	zgodnie EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element:</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T- trójnik 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T- trójnik 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Element:	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T- trójnik 87°:	1,14	T- trójnik 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	EN 1856-2:2009
Element:	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																
T- trójnik 87°:	1,14																
T- trójnik 45°:	0,35																
Kolano 87°:	0,40																
Kolano 45°:	0,28																
Kolano 30°:	0,20																
Kolano 15°:	0,10																
8.7	Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 2 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 3 DN (60- 600): Tak Model 4 DN (60- 600): Nie ²⁾ Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-2:2009														
8.8	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (60- 600): T200* Model 2 DN (60- 600): T400* Model 3 DN (60- 600): T600* Model 4 DN (60- 600): T200* Model 5 DN (60- 600): T400* Model 6 DN (60- 600): T450* Model 7 DN (60- 600): T600* *(Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej)															

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.9	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (60- 600): Tak Model 2 DN (60- 600): Tak Model 3 DN (60- 600): Nie Model 4 DN (60- 600): Tak Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak	EN 1856-2:2009
8.10	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (60- 600): Tak Model 2 DN (60- 600): Tak Model 3 DN (60- 600): Nie Model 4 DN (60- 600): Tak Model 5 DN (60- 600): Tak Model 6 DN (60- 600): Tak Model 7 DN (60- 600): Tak	
8.11	Odporność na korozję	Model 1 DN (60- 600): Vm Model 2 DN (60- 600): Vm Model 3 DN (60- 600): Vm Model 4 DN (60- 600): V2 Model 5 DN (60- 600): V2 Model 6 DN (60- 600): V2 Model 7 DN (60- 600): V2	
8.12	Odporność na mróz/ kondensację pary wodnej	Model 1 do 7 DN (60- 600): Tak	
<p>9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.</p> <p>W imieniu producenta podpisał:</p> <p>Rodgau, dnia 12. lipiec 2016</p> <div style="text-align: right;">  Attila Kovacs Prezes / CEO </div>			

Opis produktu



„Kominy-wymagania dotyczące kominów metalowych Część 2: Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki“ EN 1856-2:2009

Informacje o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

TEC-EW-CLASSIC 304 / TEC-EW-CLASSIC 316 czopuch
(sztywny, jednościenny czopuch)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

Sztwny, jednościenny czopuch TEC-EW-CLASSIC 304 / TEC-EW-CLASSIC 316	0.1	EN 1856-2	T200	P1	W	Vm-L20040	O50 M	80 - 600	Jednościenny czopuch z uszczelkami, do pracy w trybie mokrym. System wentylowany na całej długości. Wymagana obejma. Tryb naciśnienie do 200Pa. (olej, gaz).
	0.2	EN 1856-2	T400	N1	W	Vm-L20040	O400 M	80 - 600	Jednościenny czopuch, do pracy w trybie mokrym. System wentylowany na całej długości. Bez uszczelki. Wymagana obejma. Tryb podciśnienie (olej, gaz).
	0.3	EN 1856-2	T600	N1	D	Vm-L20040	G400 M ¹	80 - 600	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy. System wentylowany na całej długości. Bez uszczelki. Wymagana obejma. Tryb podciśnienie (paliwa stałe, olej, gaz).
	0.4	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50040	O50 M	80 - 600	Jednościenny czopuch z uszczelkami, do pracy w trybie mokrym, System wentylowany na całej długości. Wymagana obejma. Tryb naciśnienie do 200Pa. (olej, gaz).
	0.5	EN 1856-2	T400	N1	W	V2-L50040	G400 M ¹	80 - 600	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym. System wentylowany na całej długości. Bez uszczelki. Wymagana obejma. Tryb podciśnienie (paliwa stałe, olej, gaz).
	0.6	EN 1856-2	T450	N1	W	V2-L50040	G400 M ¹	80 - 600	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym. System wentylowany na całej długości. Bez uszczelki. Wymagana obejma. Tryb podciśnienie (paliwa stałe, olej, gaz).
	0.7	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50040	G400 M ¹	80 - 600	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy lub do pracy w trybie mokrym. System wentylowany na całej długości. Bez uszczelki. Wymagana obejma. Tryb podciśnienie (paliwa stałe, olej, gaz).

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

Odporność na kondensat
(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału
rury wewnętrznej

Odporność na pożar sadzy
(G: tak / O: nie) i odległość
od materiałów palnych w
mm

Średnica nominalna
(Ø rury wewnętrznej)
w mm

Czopuch sztywny z metalu

Wytrzymałość na zginanie:

> 15 m ponad kształtką i podłączeniem elementów

Montaż inny niż pionowy:

Maksymalna, dopuszczalna odległość pomiędzy dwoma mocowaniami, podporami, zawieszami ≤ 3 m

Maksymalna odległość między wspornikami w części pionowej:
≤ 4 m

Odporność na pożar sadzy: tak

Opory przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm wartość oporu przepływu według EN 13384-1

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

Tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej

¹ W przypadku zastosowania osłony odległość od materiałów palnych dla wszystkich średnic nominalnych dla modeli 0.3 „T600 N1 D Vm L20040 G400”, 0.5 „T400 N1 W V2 L50040 G400”, 0.6 „T450 N1 W V2 L50040 G400” oraz 0.7 „T600 N1 W V2 L50040 G400” może wynosić **300 mm**.