

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
Wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali Typ TEC-DW-CLASSIC według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:
Dwuścienny system odprowadzania spalin Typ TEC-DW-CLASSIC z izolacją 32mm¹⁾

Model 1	DN (80- 300)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Model 1	DN (350- 450)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Model 1	DN (500- 600)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Model 1	DN (650-1000)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Model 2	DN (80- 300)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O20
Model 2	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O30
Model 2	DN (500- 600)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O40
Model 2	DN (650-1000)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O80
Model 3	DN (80- 300)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Model 3	DN (350- 450)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Model 3	DN (500- 600)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Model 3	DN (650-1000)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Model 4	DN (80- 300)	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O50
Model 4	DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O75
Model 4	DN (500- 600)	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O100
Model 4	DN (650-1000)	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O200

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
 Lessingstr. 20
 DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który ujęty jest normie zharmonizowanej:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
 Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny zakładowej kontroli
 produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę
 Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
 Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 001.**

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA																								
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina, kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 4 DN (80- 300): do 38 m Model 1 do 4 DN (350- 450): do 32 m Model 1 do 4 DN (500- 600): do 21 m Model 1 do 4 DN (650-1000): do 9 m Więcej informacji –patrz: informacja o produkcie oraz instrukcja montażu TEC-DW-CLASSIC	EN 1856-1:2009																								
8.2	Odporność ogniowa	(Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz) Model 1 DN (80- 300): T400 – G50 Model 1 DN (350- 450): T400 – G75 Model 1 DN (500- 600): T400 – G100 Model 1 DN (650-1000): T400 – G200 Model 2 DN (80- 300): T400 – O20 Model 2 DN (350- 450): T400 – O30 Model 2 DN (500- 600): T400 – O40 Model 2 DN (650-1000): T400 – O80 Model 3 DN (80- 300): T600 – G50 Model 3 DN (350- 450): T600 – G75 Model 3 DN (500- 600): T600 – G100 Model 3 DN (650-1000): T600 – G200 Model 4 DN (80- 300): T600 – O50 Model 4 DN (350- 450): T600 – O75 Model 4 DN (500- 600): T600 – O100 Model 4 DN (650-1000): T600 – O200 Sprawdzono bez obudowy dla układu wentylowanego na całej długości	EN 1856-1:2009																								
8.3	Szczelność	Model 1 do 4 DN (80-1000): N1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Opór przepływu elementów Kształtki i nasady	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójkąt 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójkąt 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)</td> </tr> <tr> <td>Daszek przeciwdeszczowy:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Zakończenie lamelowe typu "Hubo":</td> <td>≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Osłona przeciwwietrzna:</td> <td>≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurricane:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójkąt 87°:	1,14	T-trójkąt 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)		Daszek przeciwdeszczowy:	1,0	Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2	Osłona przeciwwietrzna:	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2	Hurricane:	0,1	EN 1856-1:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																										
T-trójkąt 87°:	1,14																										
T-trójkąt 45°:	0,35																										
Kolano 87°:	0,40																										
Kolano 45°:	0,28																										
Kolano 30°:	0,20																										
Kolano 15°:	0,10																										
Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)																											
Daszek przeciwdeszczowy:	1,0																										
Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2																										
Osłona przeciwwietrzna:	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2																										
Hurricane:	0,1																										
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 4 DN (80-1000): 0,5 m²K/W zmierzony przy 200°C	EN 1856-1:2009																								
8.6	Odporność na szok termiczny Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (80-1000): Tak Model 2 DN (80-1000): Nie ²⁾ Model 3 DN (80-1000): Tak Model 4 DN (80-1000): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-1:2009																								

8. Deklarowane właściwości:

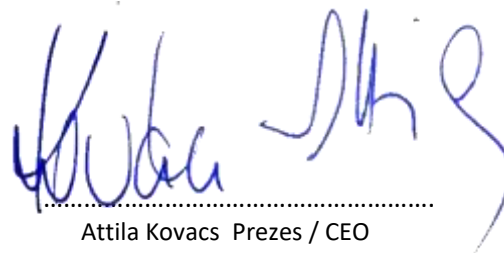


	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (80-1000): T400 Model 2 DN (80-1000): T400 Model 3 DN (80-1000): T600 Model 4 DN (80-1000): T600	
8.8	Wytrzymałość na zginanie (tylko w celu połączenia segmentów i kształtek komina)	Model 1 do 4 DN (80- 300): do 16 m Model 1 do 4 DN (350- 450): do 13 m Model 1 do 4 DN (500- 600): do 13 m Model 1 do 4 DN (650-1000): n.p.d.	EN 1856-1:2009
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 4 DN (80-1000): Maksymalny odstęp między podporami 3 m przy załamaniu 90° (Prowadzenie ukośne: maksymalna odległość pomiędzy dwoma mocowaniami. Przy montażu pionowym bez podpór)	EN 1856-1:2009
8.10	Odporność na działanie wiatru	Model 1 do 4 Wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem -przy wsporniku ściennym standardowym DN (80- 225): -do 3m DN (250- 600): -do 1,5m -przy wsporniku ściennym wzmocnionym DN (80- 600): -do 3m DN (650-1000): -do 1,5m Maksymalna odległość pomiędzy dwoma bocznymi podporami -przy wsporniku ściennym standardowym DN (80- 200): -do 4m DN (225- 600): -do 2m -przy wsporniku ściennym wzmocnionym DN (80-1000): -do 4m	EN 1856-1:2009
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (80-1000): Nie Model 2 DN (80-1000): Tak Model 3 DN (80-1000): Nie Model 4 DN (80-1000): Tak	
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (80-1000): Nie Model 2 DN (80-1000): Tak Model 3 DN (80-1000): Nie Model 4 DN (80-1000): Tak	EN 1856-1:2009
8.13	Odporność na korozję	Model 1 DN (80-1000): V3 Model 2 DN (80-1000): V2 Model 3 DN (80-1000): V3 Model 4 DN (80-1000): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 4 DN (80-1000): Tak	

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Rodgau, dnia 23 luty 2015

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Kovacs Attila', written over a horizontal dotted line. The signature is fluid and cursive.

Attila Kovacs Prezes / CEO

Opis produktu



„Kominy - Wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1: Części składowe systemów kominowych” EN 1856-1:2009

Informacja o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

TEC-DW-CLASSIC
(system dwuścienny z izolacją 32 mm)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1 TEC-DW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, izolacja o grubości 32mm, odporny na pożar sadzy, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy. Wymagana obejma.Tryb podciśnienie.
0.2 TEC-DW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50060	O20 O30 O40 O80	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, izolacja o grubości 32mm, do pracy w trybie mokrym, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy. Wymagana obejma.Tryb podciśnienie
0.3 TEC-DW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, izolacja o grubości 32mm, odporny na pożar sadzy, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy. Wymagana obejma.Tryb podciśnienie
0.4 TEC-DW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, izolacja o grubości 32mm, do pracy w trybie mokrym, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy. Wymagana obejma.Tryb podciśnienie

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

Odporność na kondensat
(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału
rury wewnętrznej

Odporność na pożar sadzy
(G: tak / O: nie) i
odległość od materiałów
palnych w mm

Średnica nominalna (Ø
rury wewnętrznej)
w mm

Rozdział: wielowarstwowy system odpr. spalin ze stali

Wytrzymałość na zgniatanie:

obciążenia maksymalne (instrukcja montażu)

Opory przepływu:

średnia szorstkość: 1,0mm, wartości oporu przepływu
(instrukcja montażu) według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła: 0,5 m²K/W

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny:
maksymalna odległość między załamaniami 3m przy
załamaniu 90°

Siły ścinające:

instrukcja montażu

**Obciążenie wiatrem: wolny odcinek ponad ostatnim
mocowaniem:**

do Ø 600mm ≤ 3 m (instrukcja montażu)
od Ø 650 – Ø 1000mm ≤ 1,5 m (instrukcja montażu)

**Maksymalna odległość między wspornikami w części
pionowej:**

4 m

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą
narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego
lub ze stali nierdzewnej.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Dwuścienny czopuch Typ TEC-DW-CLASSIC według EN 1856-2:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

Sztywny, dwuścienny czopuch Typ TEC-DW-CLASSIC z izolacją 32mm ¹⁾

Model 1	DN (80- 600)	T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O50M³⁾
Model 2	DN (80- 600)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100M³⁾
Model 3	DN (80- 600)	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O100M³⁾

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcji

²⁾ nie zmierzono / obliczono (NM) stanowi trzykrotność średnicy nominalnej, ale nie mniej niż 375mm

³⁾ zmierzono / sprawdzono (M)

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do części pionowej komina

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej kontroli
produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę
Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 002.**

8. Deklaracja własności:

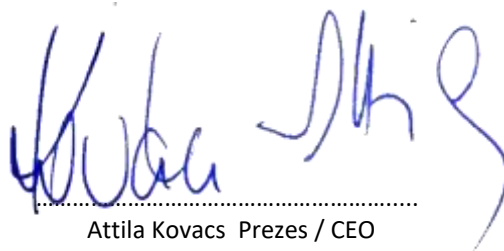


	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA														
8.1	Wytrzymałość na ściskanie	Model 1 do 3 DN (80- 600): do 21 m	EN 1856-2:2009														
8.2	Wytrzymałość na rozciąganie	Model 1 do 3 DN (80- 600): do 13 m															
8.3	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 3 DN (80- 600): Poziomo 3 m pomiędzy podporami* *Prosimy o przestrzeżenie informacji zawartych w instrukcji montażu															
8.4	Odporność ogniowa	Model 1 DN (80- 600): O50 M Model 2 DN (80- 600): G100 M Model 3 DN (80- 600): O100 M	EN 1856-2:2009														
8.5	Szczelność	Model 1 do 3 DN (80- 600): N1	EN 1856-2:2009														
8.6	Opory przepływu elementów	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójnik 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójnik 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójnik 87°:	1,14	T-trójnik 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	EN 1856-2:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																
T-trójnik 87°:	1,14																
T-trójnik 45°:	0,35																
Kolano 87°:	0,40																
Kolano 45°:	0,28																
Kolano 30°:	0,20																
Kolano 15°:	0,10																
8.7	Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (80- 600): Nie ²⁾ Model 2 DN (80- 600): Tak Model 3 DN (80- 600): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-2:2009														
8.8	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (80- 600): T450* Model 2 DN (80- 600): T600* Model 3 DN (80- 600): T600* *(Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej)															
8.9	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Nie Model 3 DN (80- 600): Tak	EN 1856-2:2009														
8.10	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Nie Model 3 DN (80- 600): Tak															
8.11	Odporność na korozję	Model 1 DN (80- 600): V2 Model 2 DN (80- 600): V3 Model 3 DN (80- 600): V2															
8.12	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 3 DN (80- 600): Tak															

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Rodgau, dnia 14 luty 2017

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Attila Kovacs', written over a horizontal dotted line. The signature is fluid and cursive.

Attila Kovacs Prezes / CEO

Opis produktu



„Kominy-wymagania dotyczące kominów metalowych Część 2: Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki” EN 1856-2:2009

Informacje o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

TEC-DW-CLASSIC czopuch
(sztywny, dwuścienny czopuch z izolacją 32mm)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

Sztynny dwuścienny czopuch TEC-DW-CLASSIC	0.1	EN 1856-2	T450	N1	W	V2-L50060	O50 M	80 - 600	Dwuścienny, niewrażliwy na wilgoć czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Wymagana obejma. Praca w podciśnieniu (olej,gaz)
	0.2	EN 1856-2	T600	N1	D	V3-L50060	G100 M	80 - 600	Dwuścienny, odporny na pożar sadzy czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Wymagana obejma. Praca w podciśnieniu (paliwa stałe)
	0.3	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50060	O100 M	80 - 600	Dwuścienny, niewrażliwy na wilgoć czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Wymagana obejma. Praca w podciśnieniu (olej,gaz)

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

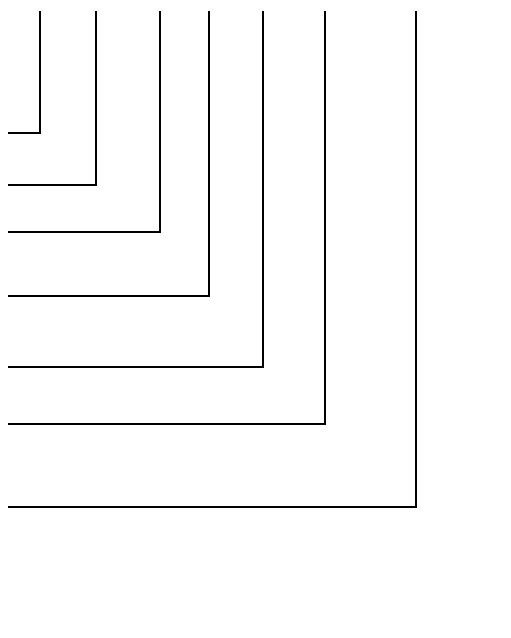
Odporność na kondensat
(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału rury
wewnętrznej

Odporność na pożar sadzy
(G: tak / O: nie) i odległość od
materiałów palnych w mm
M = odległość sprawdzona
NM = odległość obliczona

Średnica nominalna (Ø rury
wewnętrznej) w mm



Czopuchy sztywne z metalu

Wytrzymałość na ściskanie:

>21 m ponad kształtką i podłączeniem elementów

Wytrzymałość na zginanie:

Tylko montaż poziomy: ≤ 3 m pomiędzy mocowaniami
podwieszeniami, podporami

Maksymalny odstęp mocowań pionowych:

≤ 4 m pomiędzy dwoma mocowaniami

Współczynnik oporu przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm,
opory przepływu według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła:

0,5 m²K/W

Odporność na pożar sadzy:

tak

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą
narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub
ze stali.