

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
Wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali Typ TEC-DW-STANDARD według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:
Dwuścienny system odprowadzania spalin Typ TEC-DW-STANDARD z izolacją 25mm ¹⁾

Model 1	DN (80- 300)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O30
Model 1	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O45
Model 1	DN (500- 600)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O60
Model 2	DN (80- 300)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O50
Model 2	DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O75
Model 2	DN (500- 600)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O100
Model 3	DN (80- 300)	T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G70
Model 3	DN (350- 450)	T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G105
Model 3	DN (500- 600)	T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G140

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:
**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:
System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który ujęty jest normie zharmonizowanej:
**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej
kontroli produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę
Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 009**

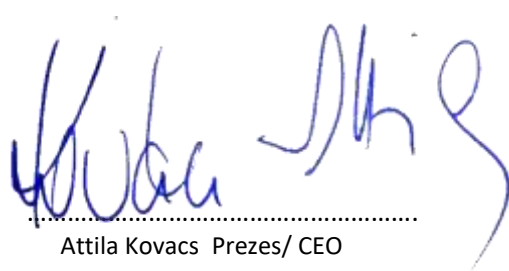
8. Deklaracja właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA																								
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina, kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 3 DN (80- 300): do 15 m Model 1 do 3 DN (350- 450): do 10 m Model 1 do 3 DN (500- 600): do 10 m Więcej informacji-patrz: informacje o produkcie oraz instrukcja montażu	EN 1856-1:2009																								
8.2	Odporność ogniowa	(Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz) Model 1 DN (80- 300): T400 – O30 Model 1 DN (350- 450): T400 – O45 Model 1 DN (500- 600): T400 – O60 Model 2 DN (80- 300): T600 – O50 Model 2 DN (350- 450): T600 – O75 Model 2 DN (500- 600): T600 – O100 Model 3 DN (80- 300): T600 – G70 Model 3 DN (350- 450): T600 – G105 Model 3 DN (500- 600): T600 – G140 Sprawdzono bez obudowy dla układu wentylowanego na całej długości	EN 1856-1:2009																								
8.3	Szczelność	Model 1 do 3 DN (80- 600): N1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Opór przepływu elementu Kształtki i nasady	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójkąt 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójkąt 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kołano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kołano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kołano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kołano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)</td> </tr> <tr> <td>Daszek przeciwdeszczowy:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Zakończenie lamelowe typu "Hubo":</td> <td>≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Osłona przeciwwietrzna:</td> <td>≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurricane:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójkąt 87°:	1,14	T-trójkąt 45°:	0,35	Kołano 87°:	0,40	Kołano 45°:	0,28	Kołano 30°:	0,20	Kołano 15°:	0,10	Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)		Daszek przeciwdeszczowy:	1,0	Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2	Osłona przeciwwietrzna:	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2	Hurricane:	0,1	EN 1856-1:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																										
T-trójkąt 87°:	1,14																										
T-trójkąt 45°:	0,35																										
Kołano 87°:	0,40																										
Kołano 45°:	0,28																										
Kołano 30°:	0,20																										
Kołano 15°:	0,10																										
Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)																											
Daszek przeciwdeszczowy:	1,0																										
Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2																										
Osłona przeciwwietrzna:	≤ ø140mm 0,1/ ≥ ø150 mm 0,2																										
Hurricane:	0,1																										
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 3 DN (80- 600): >0,256 m²K/W określony przy 200°C* * Opór cieplny jest uzależniony od średnicy przewodu spalinowego	EN 1856-1:2009																								
8.6	Odporność na szok termiczny Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (80- 600): Nie ²⁾ Model 2 DN (80- 600): Nie ²⁾ Model 3 DN (80- 600): Tak ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-1:2009																								
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (80- 600): T400 Model 2 DN (80- 600): T600 Model 3 DN (80- 600): T600																									
8.8	Wytrzymałość na zginanie	Model 1 do 3 DN (80- 300): do 9 m Model 1 do 3 DN (350- 450): nie sprawdzono Model 1 do 3 DN (500- 600): nie sprawdzono	EN 1856-1:2009																								

8. Deklaracja właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 3 DN (80- 600): Maksymalny odstęp pomiędzy podporami 3 m przy załamaniu 90° (Prowadzenie ukośne: maksymalna odległość pomiędzy dwoma mocowaniami. Przy montażu pionowym bez podpór)	EN 1856-1:2009
8.10	Odporność na działanie wiatru	Maksymalna odległość pomiędzy dwoma bocznymi podporami: Model 1 do 3 DN (80- 600): 4 m Wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem: Model 1 do 3 DN (80- 300): 3 m (dla grubości 0,5 mm) Model 1 do 3 DN (350- 400): 2,5 m (dla grubości 0,5 mm) Model 1 do 3 DN (450- 600): 1,5 m (dla grubości 0,6 mm)	EN 1856-1:2009
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Tak Model 3 DN (80- 600): Nie	EN 1856-1:2009
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Tak Model 3 DN (80- 600): Nie	
8.13	Odporność na korozję	Model 1 DN (80- 600): V2 Model 2 DN (80- 600): V2 Model 3 DN (80- 600): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 3 DN (80- 600): Tak	
<p>9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.</p> <p>W imieniu producenta podpisał:</p> <p>Rodgau, dnia 23 lutego 2015</p> <div style="text-align: right;">  Attila Kovacs Prezes/ CEO </div>			

Opis produktu



„Kominy - Wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1: Części składowe systemów kominowych” EN 1856-1:2009

Informacja o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:

TEC-DW-STANDARD

(nazwa handlowa)

(dwuścienny system odprowadzania spalin z izolacją 25 mm)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L99050	O30 O45 O60	80 - 300 350 - 450 500 - 600	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, z izolacją o grubości 25mm, do pracy w trybie mokrym, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy, tryb podciśnienie
0.2	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L99050	O50 O75 O100	80 - 300 350 - 450 500 - 600	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, z izolacją o grubości 25mm, do pracy w trybie mokrym, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy, tryb podciśnienie
0.3	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	D	V2-L99050	G70 G105 G140	80 - 300 350 - 450 500 - 600	Wielowarstwowy system odprowadzania spalin, wykonanie dwuścienne, z izolacją o grubości 25mm, odporny na pożar sadzy, wentylowany na całej długości, bez dodatkowej obudowy, tryb podciśnienie

Opis produktu	
Numer normy	
Klasa temperatury	
Klasa ciśnienia	
Odporność na kondensat (W: mokry / D: suchy)	
Odporność na korozję	
Specyfikacja materiału rury wewnętrznej	
Odporność na pożar sadzy (G: tak / O: nie) i odległość od materiałów palnych w mm	
Średnica nominalna (∅ rury wewnętrznej) w mm	

Rodział: wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali

Wytrzymałość na zgniatanie:

obciążenia maksymalne (instrukcja montażu)

Opory przepływu:

średnia szorstkość: 1,0mm,
wartości oporu przepływu-(Instrukcja montażu)
według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła: > 0,256 m²K/W

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny: maksymalna odległość między załamaniami 3m przy załamaniu 90°

Siły ścinające:

Patrz instrukcja montażu

Obciążenie wiatrem:

wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem:
≤ 3 m do ≤ ∅300 mm (grubość 0,5 mm)
≤ 2,5 m w ∅350 – ≤∅400 mm (grubość 0,5 mm)
≤ 1,5 m w ∅450 – ≤∅600 mm (grubość 0,6 mm)

Maksymalna odległość między wspornikami w części pionowej:
4m

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Sztywny czopuch ze stali Typ TEC-DW-STANDARD według EN 1856-2:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

Sztywny, dwuścienny czopuch Typ TEC-DW-STANDARD z izolacją 25mm¹⁾

Model 1 DN (80- 600) T450 – N1 – W – V2 – L99050 – O50 M³⁾

Model 2 DN (80- 600) T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G100 M³⁾

Model 3 DN (80- 600) T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O100 M³⁾

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

²⁾ nie zmierzono/obliczono (NM) stanowi trzykrotność średnicy nominalnej, ale nie mniej niż 375mm

³⁾ zmierzono / sprawdzono (M)

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do części pionowej komina

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzną kontrolę produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór,
analizę oraz ocenę Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 010**

8. Deklarowane właściwości:

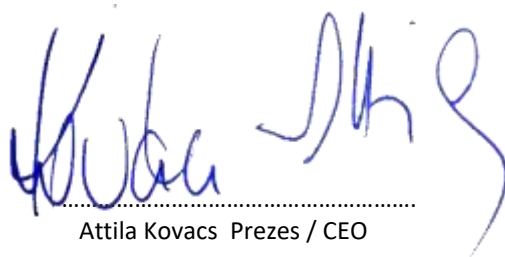


	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA														
8.1	Wytrzymałość na ściskanie	Model 1 do 3 DN (80- 600): do 10 m	EN 1856-2:2009														
8.2	Wytrzymałość na rozciąganie	Model 1 do 3 DN (80- 300): do 9 m Model 1 do 3 DN (350- 600): nie dotyczy															
8.3	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 3 DN (80- 600): Poziom 3 m pomiędzy podporami* *Prosimy o przestrzeganie informacji zawartych w instrukcji montażu															
8.4	Odporność ogniowa	Model 1 DN (80- 600): O50 M Model 2 DN (80- 600): G100 M Model 3 DN (80- 600): O100 M	EN 1856-2:2009														
8.5	Szczelność	Model 1 do 3 DN (80- 600): N1	EN 1856-2:2009														
8.6	Opory przepływu elementów	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójnik 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójnik 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójnik 87°:	1,14	T-trójnik 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	EN 1856-2:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																
T-trójnik 87°:	1,14																
T-trójnik 45°:	0,35																
Kolano 87°:	0,40																
Kolano 45°:	0,28																
Kolano 30°:	0,20																
Kolano 15°:	0,10																
8.7	Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (80- 600): Nie ²⁾ Model 2 DN (80- 600): Tak Model 3 DN (80- 600): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-2:2009														
8.8	Obciążenie ciepłe przy temperaturze nominalnej	Model 1 DN (80- 600): T450* Model 2 DN (80- 600): T600* Model 3 DN (80- 600): T600*															
8.9	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Nie Model 3 DN (80- 600): Tak	EN 1856-2:2009														
8.10	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (80- 600): Tak Model 2 DN (80- 600): Nie Model 3 DN (80- 600): Tak															
8.11	Odporność na korozję	Model 1 do 3 DN (80- 600): V2															
8.12	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 3 DN (80- 600): Tak															

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Rodgau, dnia 23. luty 2015

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Kovacs Attila', written over a horizontal dotted line. The signature is stylized and cursive.

Attila Kovacs Prezes / CEO

Opis produktu



„Kominy-wymagania dotyczące kominów metalowych Część 2: Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki“ EN 1856-2:2009

Informacje o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

TEC-DW-STANDARD czopuch
(sztywny, dwuścienny czopuch z izolacją 25mm)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

Sztynny dwuścienny czopuch TEC-DW-STANDARD	0.1	EN 1856-2	T450	N1	W	V2-L99050	O50 M	80 - 600	Dwuścienny, niewrażliwy na wilgoć czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, z uszczelkami wewnętrznymi, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Praca w podciśnieniu (olej , gaz)
	0.2	EN 1856-2	T600	N1	D	V2-L99050	G100 M	80 - 600	Dwuścienny, niewrażliwy na wilgoć czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, z uszczelkami wewnętrznymi, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Praca w podciśnieniu (paliwa stałe)
	0.3	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L99050	O100 M	80 - 600	Dwuścienny, niewrażliwy na wilgoć czopuch zbudowany z sztywnych rur i kształtek, z uszczelkami wewnętrznymi, wentylowany na całej długości, bez obudowy. Praca w podciśnieniu (olej , gaz)

Opis produktu	
Numer normy	
Klasa temperatury	
Klasa ciśnienia	
Odporność na kondensat (W: mokry / D: suchy)	
Odporność na korozję	
Specyfikacja materiału rury wewnętrznej	
Odporność na pożar sadzy (G: tak / O: nie) i odległość od materiałów palnych w mm	
M = odległość sprawdzona NM = odległość obliczona	
Średnica nominalna (Ø rury wewnętrznej) w mm	

Czopuchy sztywne z metalu

Wytrzymałość na ściskanie:

>10 m pod kształtką i podłączeniem elementów

Wytrzymałość na zginanie:

Tylko montaż poziomy: ≤ 3 m pomiędzy mocowaniami, podwieszeniami, podporami

Współczynnik oporu przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm,
opory przepływu według EN 13384-1

Maksymalny odstęp mocowań pionowych:

≤ 4 m pomiędzy dwoma mocowaniami

Opór przepływu ciepła:

> 0,256 m²K/W

Odporność na pożar sadzy:

tak

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej