

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali Typ TEC-LS-A według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System odprowadzania spalin ze stali ze zdefiniowanym szachtem zewnętrznym Typ TEC-LS-A¹⁾

Model 1	TEC-EW-HIGH	DN (80- 450)	T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 ^{2) 5)}
Model 2	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-CLASSIC	DN (80- 450)	T160 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 ²⁾
Model 3	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-HIGH	DN (80- 450)	T160 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 ^{2) 6)}
Model 4	TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 450)	T160 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 ²⁾
Model 5	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-CLASSIC	DN (80- 450)	T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 ³⁾
Model 6	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-HIGH	DN (80- 450)	T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 ^{3) 6)}
Model 7	TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 450)	T200 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 ³⁾
Model 8	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-CLASSIC	DN (80- 300) DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 ³⁾ T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 ³⁾
Model 9	TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300) DN (350- 450)	T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 ³⁾ T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 ³⁾
Model 10	TEC-EW-COMPLETE or TEC-EW-CLASSIC	DN (80- 300) DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 ⁴⁾ T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 ⁴⁾
Model 11	TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300) DN (350- 450)	T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 ⁴⁾ T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 ⁴⁾

¹⁾ Szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

²⁾ Grubość szachtu 60 mm dla L_A90 lub 50 mm dla L_A30

³⁾ Grubość szachtu 50 mm dla L_A90

⁴⁾ Grubość szachtu 60 mm dla L_A90

⁵⁾ TEC-EW-HIGH z uszczelką EPDM

⁶⁾ TEC-EW-HIGH z uszczelką silikonową

⁷⁾ Wolna powierzchnia przekroju pomiędzy rurą spalinową lub izolacją i wewnętrzną stroną schachtu, wymagana przynajmniej 20mm szczelina wentylowana

bez izolacji

z izolacją 25 mm

z izolacją 25 mm

szczelina przynajmniej 20 mm ⁷⁾

szczelina przynajmniej 20 mm ⁷⁾

szczelina przynajmniej 20 mm ⁷⁾

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie z stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji

Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzną kontrolę

produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę

Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.

Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 033.

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty kominu kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 11 DN (80- 300): do 27 m (system kominowy ze stali) Model 1 do 11 DN (350- 450): do 21 m (system kominowy ze stali) Model 1 do 11 dla wszystkich średnic: do 25 m (szacht) Więcej informacji-patrz: informacje o produkcie oraz instrukcja montażu TEC-LS-A	EN 1856-1:2009
8.2	Odporność ogniowa	<u>Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz:</u> Model 1 TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T120 – 000 ¹⁾ Model 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T160 – 000 ¹⁾ Model 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T160 – 000 ¹⁾ Model 4 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T160 – 000 ¹⁾ Model 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T200 – 000 ²⁾ Model 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T200 – 000 ²⁾ Model 7 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T200 – 000 ²⁾ Model 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 300): T400 – 050 ²⁾ DN (350- 450): T400 – 075 ²⁾ Model 9 TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T400 – 050 ²⁾ DN (350- 450): T400 – 075 ²⁾ Model 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 300): T600 – 050 ³⁾ DN (350- 450): T600 – 075 ³⁾ Model 11 TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T600 – 050 ³⁾ DN (350- 450): T600 – 075 ³⁾ ¹⁾ Grubość szachtu 60mm dla L _A 90 lub 50mm dla L _A 30 ²⁾ Grubość szachtu 50mm dla L _A 90 / z izolacją 25mm ³⁾ Grubość szachtu 60mm dla L _A 90 / z izolacją 25mm <u>Odporność ogniowa od zewnątrz na zewnątrz:</u> Model 1 do 11: max. 90 minut (L_A90) według DIN V 18160-60:2014-02 <u>Odległość od materiałów palnych:</u> Model 1 do 7: Pomiedzy zewnętrzną ścianą szachtu i budowlanymi materiałami palnymi nie jest wymagany żaden odstęp . Model 8 do 11: Pomiedzy zewnętrzną ścianą szachtu i budowlanymi materiałami palnymi wymagana jest odległość przynajmniej 50mm (powyżej DN 350: przynajmniej 75mm). Może ona być wentylowana tylnie lub zaizolowana na całej powierzchni płytami z wełny mineralnej (90-117kg/m ³). <u>Przejście przez strop:</u> Model 1 do 7: zamknięte, bez odległości minimalnej przy montażu pionowym Model 8 do 11: zamknięte i izolowane lub wentylowane tylnie, Odległość przynajmniej 50 mm (powyżej DN 350: przynajmniej 75mm) przy montażu pionowym. Sprawdzone bez dodatkowej obudowy poza powłoką zewnętrzną z wełny mineralnej pomiędzy stropami. <u>Szczelina:</u> Model 1 do 11: przynajmniej 20mm wentylowana szczelina w kierunku spalin pomiędzy odprowadzającą spalinę powłoką wewnętrzną lub izolacją oraz wewnętrzną powierzchnią szachtu.	EN 1856-1:2009

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA																								
8.3	Szczelność	Model 1 TEC-EW-HIGH DN (80- 450): P1 Model 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): N1 Model 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): P1 Model 4 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): H1 Model 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): N1 Model 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): P1 Model 7 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): H1 Model 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): N1 Model 9 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): H1 Model 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): N1 Model 11 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): H1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Opór przepływu elementów Kształtki i nasady	zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójnik 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójnik 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)</td> </tr> <tr> <td>Daszek przeciwdeszczowy:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Zakończenie lamelowe typu "Hubo":</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Osłona przeciwwietrzna:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurrican:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójnik 87°:	1,14	T-trójnik 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)		Daszek przeciwdeszczowy:	1,0	Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Osłona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																										
T-trójnik 87°:	1,14																										
T-trójnik 45°:	0,35																										
Kolano 87°:	0,40																										
Kolano 45°:	0,28																										
Kolano 30°:	0,20																										
Kolano 15°:	0,10																										
Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)																											
Daszek przeciwdeszczowy:	1,0																										
Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Osłona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurrican:	0,1																										
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 4 DN (80- 450): 0,5 m²K/W obliczona w 200°C* Model 5 do 9 DN (80- 450): 0,5 m²K/W obliczona w 200°C* Model 10 do 11 DN (80- 450): 0,5 m²K/W obliczona w 200°C* * Opór przenikalności cieplnej całego systemu (rura wewnętrzna, izolacja 25 mm i zewnętrzna powłoka mineralna)	EN 1856-1:2009																								
8.6	Odporność na szok termiczny																										
8.6	Odporność na pożar sadzy	Model 1 do 11 DN (80- 450): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O																									
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T120 Model 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T160 Model 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T160 Model 4 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T160 Model 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T200 Model 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): T200 Model 7 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T200 Model 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T400 Model 9 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T400 Model 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): T600 Model 11 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T600	EN 1856-1:2009																								
8.8	Wytrzymałość na zginanie (tylko w celu połączenia segmentów komina z kształtkami kominowymi)	Model 1 do 11 DN (80- 450): nie sprawdzono	EN 1856-1:2009																								
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 11 DN (80- 450): Maksymalny odstęp pomiędzy podporami ≤1 m przy załamaniu 90° Podpory należy umieszczać na każdym połączeniu płaszcza zewnętrznego (Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odprowadzania spalin są przenoszone na budynek).	EN 1856-1:2009																								

8. Deklarowane właściwości:



	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.10	Odporność na działanie wiatru	Model 1 do 11 DN (80- 450): Max. wolny odcinek ponad ostatnim zamocowaniem: 1,5 m Max. odstęp pomiędzy dwoma bocznymi podporami przy montażu pionowym: 5 m (przy prowadzeniu w budynku ze stropami) 3 m (przy montażu w /do budynków z umocowaniami ściennymi)	EN 1856-1:2009
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 do 11 DN (80- 450): Tak	EN 1856-1:2009
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 do 11 DN (80- 450): Tak	
8.13	Odporność na korozję	Model 1 do 11 DN (80- 450): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 11 DN (80- 450): Tak	
<p>9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.</p> <p>W imieniu producenta podpisał:</p> <p>Rodgau, dnia 24. sierpień 2015</p> <div style="text-align: right;">  Attila Kovacs Prezes/CEO </div>			

Opis produktu



„Kominy – Wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1 Części składowe systemów kominowych“ EN 1856-1:2009

Informacja o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu (nazwa handlowa):

TEC-LS-A (system odprowadzania spalin ze zdefiniowanym szachtem zewnętrznym)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1 TEC-EW-HIGH	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T120	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-HIGH (z uszczelką EPDM) i lekkim szachtem 60mm (L90) lub 50mm (L30) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy rurą odprowadzającą spaliny i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w nadciśnieniu do 200Pa.
0.2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T160	N1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE lub TEC-EW-CLASSIC i lekkim szachtem 60mm (L90) lub 50mm (L30) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy rurą odprowadzającą spaliny i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w podciśnieniu.
0.3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T160	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE lub TEC-EW-HIGH (z uszczelką silikonową) i lekkim szachtem 60mm (L90) lub 50mm (L30) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy rurą odprowadzającą spaliny i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w nadciśnieniu do 200Pa.
0.4 TEC-EW-COMLETE	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T160	H1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE i lekkim szachtem 60mm (L90) lub 50mm (L30) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy rurą odprowadzającą spaliny i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w nadciśnieniu/wysokim ciśnieniu do 5000Pa.
0.5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE lub TEC-EW-CLASSIC z izolacją 25mm i lekkim szachtem 50mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w podciśnieniu.
0.6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-HIGH (z uszczelką silikonową) z izolacją 25mm i lekkim szachtem 50mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w nadciśnieniu do 200Pa.
0.7 TEC-EW-COMLETE	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE z izolacją 25mm i lekkim szachtem 50mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, Przejście przez dach/strop zamknięte; nie jest wymagany odstęp od materiałów palnych. Tryb pracy w nadciśnieniu/wysokim ciśnieniu do 5000Pa.
0.8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE lub TEC-EW-CLASSIC z izolacją 25mm i lekkim szachtem 50mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, odległość pomiędzy szachtem i palnym materiałem budowlanym przynajmniej 50 mm wentylowany tylnie lub zaizolowany wełną mineralną 90-117kg/m ³ , na całej powierzchni Przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane tylnie, odległość 50mm. Tryb pracy w podciśnieniu.
0.9 TEC-EW-COMLETE	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	H1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE z izolacją 25mm i lekkim szachtem 50mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, odległość pomiędzy szachtem i palnym materiałem budowlanym przynajmniej 50 mm wentylowany tylnie lub zaizolowany wełną mineralną 90-117kg/m ³ , na całej powierzchni Przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane tylnie, odległość 50mm. Tryb pracy w nadciśnieniu/wysokim ciśnieniu do 5000 Pa.
0.10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE lub TEC-EW-CLASSIC z izolacją 25mm i lekkim szachtem 60mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, odległość pomiędzy szachtem i palnym materiałem budowlanym przynajmniej 50 mm wentylowany tylnie lub zaizolowany wełną mineralną 90-117kg/m ³ , na całej powierzchni Przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane tylnie, odległość 50mm. Tryb pracy w podciśnieniu.
0.11 TEC-EW-COMLETE	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin z metalową powłoką wewnętrzną TEC-EW-COMLETE z izolacją 25mm i lekkim szachtem 60mm (L90) jako powłoka zewnętrzna, składający się z ognioodpornych płyt krzemianowo - wapiennych. Pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu należy uwzględnić szczelinę przynajmniej 20mm. Tryb pracy mokry, odległość pomiędzy szachtem i palnym materiałem budowlanym przynajmniej 50 mm wentylowany tylnie lub zaizolowany wełną mineralną 90-117kg/m ³ , na całej powierzchni Przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane tylnie, odległość 50mm. Tryb pracy w nadciśnieniu/wysokim ciśnieniu do 5000Pa.

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

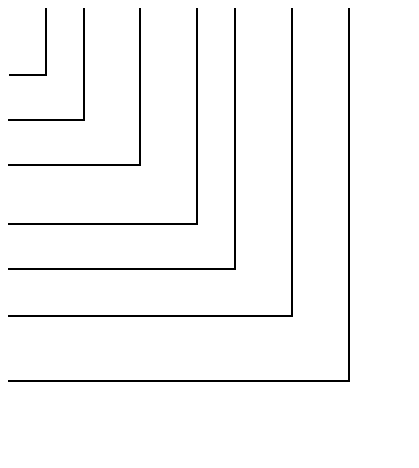
Odporność na kondensat (W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału rury wewnętrznej

Odporność na pożar sadzy (G: tak / O: nie) i odległość od materiałów palnych

Średnica nominalna (Ø) (rura wewnętrzna) w mm



Rodział wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali

Wytrzymałość na zgniatanie:

Rura wewnętrzna do DN 300: 27 m / do DN 450: 21 m
szacht: do max. 25 m

Opory przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm, wartości oporu przepływu według EN 13384-1

Opór przepływu ciepła (WDW) w szachcie:

Model 1 do 4: 0,5 m²K/W bez izolacji
Model 5 do 9: 0,5 m²K/W z izolacją o gr. 25 mm
Model 10 do 11: 0,5 m²K/W z izolacją o gr. 25 mm

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny: max. ugięcie między dwoma podporami: 1 m pod kątem 90° od pionu.
Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odpr. spalin są wyprowadzone do budynku.

Maksymalna odległość między wspornikami w części poziomej:

1 m między dwoma podporami (mocowania przy połączeniach elementów szachtu). Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odpr. spalin są wyprowadzone na budynek.

Obciążenie wiatrem: wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem:

≤ 1,5 m ponad ostatnim mocowaniem

Odporność na działanie warunków atmosferycznych: tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin może być czyszczony tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali