

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali Typ TEC-LS-F według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System odprowadzania spalin ze stali ze zdefiniowanym szachtem zewnętrznym Typ TEC-LS-F¹⁾

Model 1	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300)	T400 – N1 – D – V3 – L50050 – G50²⁾
Model 1	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (350- 450)	T400 – N1 – D – V3 – L50050 – G75²⁾
Model 2	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300)	T400 – N1 – W – V2 – L50050 – G50³⁾
Model 2	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50050 – G75³⁾
Model 3	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300)	T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G50⁴⁾
Model 3	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (350- 450)	T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G75⁴⁾
Model 4	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (80- 300)	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G50⁴⁾
Model 4	TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMPLETE	DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G75⁴⁾

¹⁾ Szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

²⁾ Grubość szachtu **50mm dla L_A90** z izolacją **25mm**

³⁾ (Grubość szachtu **50mm dla L_A90** z izolacją **25mm** przy suchym trybie pracy (D), przy mokrym trybie pracy (W) wymagana szczelina **minimum 20 mm**) ⁵⁾

⁴⁾ Grubość szachtu **60 mm dla L_A90** z izolacją **25mm** wymagana szczelina **minimum 20 mm** ⁵⁾

⁵⁾ Wolna powierzchnia pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną schachtu/kanatu, wymagana minimum 20mm wentylowana na całej długości

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie z stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzzakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzzakładowej kontroli
produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę
Wewnętrzzakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 032.

8. Deklarowane właściwości:

	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 4 DN (80- 300): do 27 m (system kominowy ze stali) Model 1 do 4 DN (350- 450): do 21 m (system kominowy ze stali) Model 1 do 4 dla wszystkich średnic: do 25 m (szacht) Więcej informacji-patrz: informacje o produkcie oraz instrukcja montażu TEC-LS-F	EN 1856-1:2009
8.2	Odporność ogniowa	<u>Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz:</u> Model 1 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T400 – G50 ¹⁾ Model 1 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (350- 450): T400 – G75 ¹⁾ Model 2 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T400 – G50 ¹⁾ Model 2 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (350- 450): T400 – G75 ¹⁾ Model 3 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T600 – G50 ²⁾ Model 3 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (350- 450): T600 – G75 ²⁾ Model 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 300): T600 – G50 ²⁾ Model 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (350- 450): T600 – G75 ²⁾ ¹⁾ Grubość szachtu 50mm / z izolacją 25 mm ²⁾ Grubość szachtu 60mm / z izolacją 25 mm <u>Odporność ogniowa od zewnątrz na zewnątrz:</u> Model 1 do 4: 90 minut (La90) według DIN V 18160-60:2014-02 <u>Odległość od materiałów palnych:</u> Pomiędzy zewnętrzną ścianą szachtu i materiałami palnymi wymagana jest odległość przynajmniej 50mm (powyżej DN 350: przynajmniej 75mm). Może ona być wentylowana lub zaizolowana na całej powierzchni płytami z wełny mineralnej (90-117kg/m ³). Do obudowy zakończenia można w obrębie ponad dachem wykorzystać płyty z których wykonany jest szacht. <u>Przejście przez strop:</u> Model 1 do 4: zamknięte i izolowane lub wentylowane tylnie, Odległość przynajmniej 50 mm (powyżej DN 350: przynajmniej 75mm) przy montażu pionowym. Sprawdzone bez dodatkowej obudowy poza powłoką zewnętrzną z wełny mineralnej pomiędzy stropami. <u>Szczelina:</u> Model 1 i 2: przy suchym trybie pracy (D) bez szczeliny Model 2: przy zastosowaniu jako przewód spalinowy (olej/gaz) i mokrym trybie pracy (W) przynajmniej 20mm wentylowana szczelina pomiędzy izolacją i wewnętrzną powierzchnią szachtu. Model 3 i 4: przynajmniej 20 mm wentylowana szczelina pomiędzy izolacją i wewnętrzną powierzchnią szachtu.	EN 1856-1:2009
8.3	Szczelność	Model 1 do 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): N1	EN 1856-1:2009

8. Deklarowane właściwości:

	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA																								
8.4	Opór przepływu elementów Kształtki i nasady	Zgodnie z EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th> <th>ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-trójnik 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-trójnik 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kolano 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Kolano 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Kolano 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Kolano 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)</td> </tr> <tr> <td>Daszek przeciwdeszczowy:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Zakończenie lamelowe typu "Hubo":</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Osłona przeciwwietrzna:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurricane:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe	T-trójnik 87°:	1,14	T-trójnik 45°:	0,35	Kolano 87°:	0,40	Kolano 45°:	0,28	Kolano 30°:	0,20	Kolano 15°:	0,10	Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)		Daszek przeciwdeszczowy:	1,0	Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Osłona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurricane:	0,1	EN 1856-1:2009
Element	ζ Wartość Zeta Opory jednostkowe																										
T-trójnik 87°:	1,14																										
T-trójnik 45°:	0,35																										
Kolano 87°:	0,40																										
Kolano 45°:	0,28																										
Kolano 30°:	0,20																										
Kolano 15°:	0,10																										
Nasady: (tylko przy pracy w podciśnieniu)																											
Daszek przeciwdeszczowy:	1,0																										
Zakończenie lamelowe typu "Hubo":	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Osłona przeciwwietrzna:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurricane:	0,1																										
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 2 DN (80- 450): 0,75 m²K/W obliczona w 200°C * Model 3 do 4 DN (80- 450): 0,85 m²K/W obliczona w 200°C * *Opór przenikalności cieplnej całego systemu (rura wewnętrzna, izolacja 25 mm i zewnętrzna powłoka mineralna)	EN 1856-1:2009																								
8.6	Odporność na szok termiczny Odporność na pożar sadzy	Model 1 do 4 DN (80- 450): Tak ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę G	EN 1856-1:2009																								
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 do 2 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T400 Model 3 do 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): T600																									
8.8	Wytrzymałość na zginanie (tylko w celu połączenia segmentów komin z kształtkami kominowymi)	Model 1 do 4 DN (80- 450): nie sprawdzono	EN 1856-1:2009																								
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 4 DN (80- 450): Maksymalny odstęp pomiędzy podporami ≤ 1 m przy załamaniu 90° Podpory należy umieszczać na każdym połączeniu płaszcz zewnętrznego (Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odprowadzania spalin są przenoszone na budynek).	EN 1856-1:2009																								
8.10	Odporność na działanie wiatru	Model 1 do 4 DN (80- 450): Max. wolny odcinek ponad ostatnim zamocowaniem: 1,5 m Max. odstęp pomiędzy dwoma bocznymi podporami przy montażu pionowym: 5 m (przy prowadzeniu w budynku ze stropami) 3 m (przy montażu w /do budynków z umocowaniami ściennymi)	EN 1856-1:2009																								

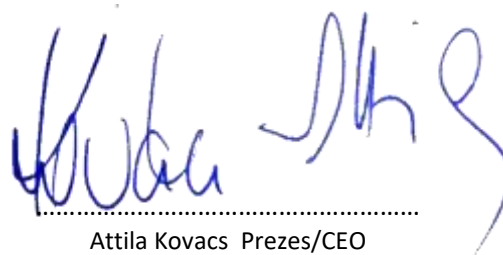
8. Deklarowane właściwości:

	GŁÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 i 3 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): Nie Model 2 i 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): Tak	EN 1856-1:2009
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 i 3 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): Nie Model 2 i 4 TEC-EW-CLASSIC/ TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): Tak	
8.13	Odporność na korozję	Model 1 i 3 TEC-EW-CLASSIC/TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): V3 Model 2 i 4 TEC-EW-CLASSIC/TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 4 TEC-EW-CLASSIC/TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): Tak	

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Rodgau, dnia 10. kwiecień 2015



Attila Kovacs Prezes/CEO

Opis produktu



„Kominy – wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1: Części składowe systemów kominowych“ EN 1856-1:2009

Informacja o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu (nazwa handlowa):

TEC-LS-F (system odprowadzania spalin TEC-EW-CLASSIC / TEC-EW-COMplete ze zdefiniowanym szachem zewnętrznym)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1 TEC-EW-CLASSIC / TEC-EW-COMplete	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	D	V3-L50050	G50 G75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin odporny na pożar sadzy z metalową wkładem wewnętrznym TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMplete, z izolacją o gr.25mm i lekkim szachtem (L ₉₀) jako powłoka zewnętrzna. Szacht składa się z ognioodpornych płyt krzemianowo-wapiennych o gr.50 mm. Odległość pomiędzy szachtem i materiałem palnym przynajmniej 50 mm wentylowana na całej długości lub z wełną mineralną 90-117kg/m ³ , zaizolowany na całej powierzchni; przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane; odległość 50 mm. Tryb pracy w podciśnieniu, urządzenia na paliwa stałe.
0.2 TEC-EW-CLASSIC / TEC-EW-COMplete	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50050	G50 G75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin odporny na pożar sadzy z metalową wkładem wewnętrznym TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMplete, z izolacją o gr.25mm i lekkim szachtem (L ₉₀) jako powłoka zewnętrzna. Szacht składa się z ognioodpornych płyt krzemianowo-wapiennych o gr.50 mm. Odległość pomiędzy szachtem i materiałem palnym przynajmniej 50 mm wentylowana na całej długości lub z wełną mineralną 90-117kg/m ³ , zaizolowany na całej powierzchni; przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane; odległość 50 mm. Przy pracy w trybie mokrym pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu wymagana jest szczelina minimum 20mm Tryb pracy w podciśnieniu, urządzenia na olej, gaz i paliwa stałe.
0.3 TEC-EW-CLASSIC / TEC-EW-COMplete	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50050	G50 G75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin odporny na pożar sadzy z metalową wkładem wewnętrznym TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMplete, z izolacją o gr.25mm i lekkim szachtem (L ₉₀) jako powłoka zewnętrzna. Szacht składa się z ognioodpornych płyt krzemianowo-wapiennych o gr.60 mm. Odległość pomiędzy szachtem i materiałem palnym przynajmniej 50 mm wentylowana na całej długości lub z wełną mineralną 90-117kg/m ³ , zaizolowany na całej powierzchni; przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane; odległość 50 mm. Pomiedzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu wymagana jest szczelina minimum 20mm Tryb pracy w podciśnieniu, urządzenia na paliwa stałe.
0.4 TEC-EW-CLASSIC / TEC-EW-COMplete	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50050	G50 G75	80 - 300 350 - 450	System odprowadzania spalin odporny na pożar sadzy z metalową wkładem wewnętrznym TEC-EW-CLASSIC lub TEC-EW-COMplete, z izolacją o gr.25mm i lekkim szachtem (L ₉₀) jako powłoka zewnętrzna. Szacht składa się z ognioodpornych płyt krzemianowo-wapiennych o gr.60 mm. Odległość pomiędzy szachtem i materiałem palnym przynajmniej 50 mm wentylowana na całej długości lub z wełną mineralną 90-117kg/m ³ , zaizolowany na całej powierzchni; przejście przez dach/strop zamknięte i zaizolowane lub wentylowane; odległość 50 mm. Przy pracy w trybie mokrym pomiędzy izolacją i wewnętrzną stroną szachtu wymagana jest szczelina minimum 20mm Tryb pracy w podciśnieniu, urządzenia na olej, gaz i paliwa stałe.

Opis produktu	
Numer normy	EN 1856-1
Klasa temperatury	T400
Klasa ciśnienia	N1
Odporność na kondensat (W: mokry / D: suchy)	D
Odporność na korozję	V3
Specyfikacja materiału rury wewnętrznej	L50050
Odporność na pożar sadzy (G: tak / O: nie) i odległość od materiałów palnych	G50 G75
Średnica nominalna (Ø) (rura wewnętrzna) w mm	80 - 300 350 - 450

Rozdział wielowarstwowy system odprowadzania spalin ze stali

Wytrzymałość na zgniatanie:

Rura wewnętrzna do DN 300: 27 m/ do DN 450: 21 m
szacht: do max. 25 m

Oporu przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm,
wartości oporu przepływu według EN 13384-1

Opór przepływu ciepła (WDW):

Model 1 i 2: 0,75 m²K/W z izolacją o gr. 25 mm
Model 3 i 4: 0,85 m²K/W z izolacją o gr. 25 mm

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny: max. ugięcie między dwoma podporami: 1 m pod kątem 90° od pionu. Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odpr. spalin są wyprowadzone do budynku.

Maksymalna odległość między wspornikami w części poziomej:

1 m między dwoma podporami (mocowania przy połączeniach elementów szachtu). Wszystkie siły pionowe i poziome systemu odpr. spalin są przenoszone na budynek.

Obciążenie wiatrem: wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem:

≤ 1,5 m ponad ostatnim mocowaniem

Odporność na działanie warunków atmosferycznych: tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej